# 医用冷藏箱参数

一、设备作用：

用于储存冷藏样本、试剂、药品等。

二、功能简介:

1. 保证药品质量

2. 保证患者用药安全

三、主要技术参数

1、★有效容积≥1300L，立式，双门或三门结构

2、★外部尺寸：高度≤2000mm，宽度≤1800mm，深度≤900，方便进门及置放；

3、箱体材料：外箱采用PCM彩板，内胆采用防腐不锈钢。

4、保温材料：无CFC聚氨酯发泡。

5、★照明装置：配置LED照明灯。

6、★制冷系统：采用品牌高效压缩机，品牌风扇电机，节能高效、静音，环保制冷剂；具备自然化霜功能，化霜过程中箱内温度仍保持在2~8℃范围内。

7、★温度控制：高精度微电脑温度控制系统，多路传感器，确保运行状态安全稳定。

8、▲控温控湿性能：强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性。箱内温度波动范围±3℃，可通过设定温度使箱内温度保持在2~8℃范围内;确保箱内温度保持在2~8℃，湿度保持在35%~75%RH范围内，温湿度控制范围符合GSP要求。

9、★温度显示：显示精度0.1℃。

10、▲产品配置：配置≥18个带标签卡搁架，方便存放物品标识。门体带锁设计，防止随意开启；6个万向脚轮（其中3个自带刹车锁止功能），移动固定方便。

11、▲报警功能：具有高温、低温、高环温报警、传感器故警、开门、断电报警、电池电量低报警、显示板通信故障报警、记录仪通讯故障报警等多种报警功能。开门蜂鸣报警，门关闭报警消除。有远程温湿度报警功能。

12、▲报警蓄电池：提供≥48小时显示及报警功能。

13、▲数据接口：标配USB数据导出功能。标配RS485接口、远程报警接口。

14、▲运行安全：当控制/报警传感器发生故障时，压缩机规律智能开停，确保物品存储安全。

15、★冷凝水处理：冷凝水汇集后自动蒸发，免除人工处理烦恼。

16、★测试孔：标配测试孔，方便用户测试箱内温度。

17、▲标配一键除霜功能，可切换手动和自动两种模式，有效解决箱内结霜问题。

18、门体结构：双层中空钢化玻璃门。

19、★产品注册：产品具有医疗器械注册证且产品型号登记备案。

20、制造商资质：制造商需通过ISO9001、ISO13485、ISO14001、ISO45001、ISO27001、ISO20000等资质认证，确保生产企业的长期稳定性和可靠性。

四、配置清单:

1、制冷系统：具备自然化霜功能，化霜过程中箱内温度仍保持在2~8℃范围内。

2、温度控制：高精度微电脑温度控制系统，内置上部温度、下部温度、控制/报警温度、环境温度、蒸发器温度、冷凝器温度、湿度传感器等7路传感器，确保运行状态安全稳定；温度传感器置于箱内模拟液中，真实反映物品实际存储温度。

3、控温控湿性能：强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性。箱内温度波动范围±3℃，可通过设定温度使箱内温度保持在2~8℃范围内;确保箱内温度保持在2~8℃，湿度保持在35%~75%RH范围内，温湿度控制范围符合GSP要求。

4、报警功能：具有高温、低温、高环温报警、传感器故警、开门、断电报警、电池电量低报警、显示板通信故障报警、记录仪通讯故障报警等多种报警功能。开门蜂鸣报警，门关闭报警消除。

五：专用耗材:

无专用耗材

六、质保及售后服务、

1.整机5年质保，

2.赣州配有售后工程师，机器故障后，24小时内可到院处理。